

研究室名	頃安研究室 論文発表
------	------------

発表時期	2018年8月
題名	Effect of Artificial Sand Filling on Appearance and Dimensional Accuracy of Casting in Expendable Pattern Casting Process
掲載雑誌	Transactions of 24th Annual Conference on Lost Foam, V Method and Full Mold Casting Technology in China, Longyan, China, pp.31-36
著者	Sadatoshi KOROYASU, Akira IKENAGA
概要	通过实验研究了人造砂充填对消失模铸造(EPC)工艺中铸件形状和尺寸精度的影响。采用消失模铸造工艺生产了形状简单带肋的铝合金铸件,并测量了从聚苯乙烯(EPS)模型到铸件的尺寸变化。当天然硅砂填充松散时,导致用EPS模型生产的铸件产生正向的尺寸变化,同时出现由于涂层龟裂造成金属液浸出。当采用人造砂造型时,即使填充松散,铸件的尺寸变化也很小。